



Pavimento Permosol

Pavimento 100% drenante sostenible ecológico

DESCRIPCIÓN

Se trata de un pavimento 100% permeable, imitación al hormigón decorativo. Es un producto que se consigue mezclando áridos triturados pétreos de granulometría controlada, seleccionados de las mejores canteras, mezclado con ligante hidráulico, aditivado con productos naturales, sin arena, con lo que se obtiene una mezcla muy seca y porosa con una permeabilidad del 100% a los líquidos.

Una vez extendida la mezcla en el suelo se compacta mediante un rodillo metálico con varias pasadas, para fijar y apelmazar los gránulos pétreos, se cubre con plástico durante 5 días para evitar la rápida deshidratación, se panela el pavimento en paños de 6x3, colocando una junta bicónica de neopreno y en función del estado del soporte en ocasiones de pvc.

Al cabo de tres días se aplica la coloración-pigmentación y tratamiento de color consiguiendo un pavimento decorativo de alta resistencia y antideslizante.

VENTAJAS

Es el único pavimento ecológico 100% sostenible con el medio ambiente, ya que permite la libre infiltración del agua de lluvia al subsuelo sin que se provoquen charcos, baches o deformaciones en las capas inferiores, debido a un innovador método de construcción de sus bases con gravas vibro compactadas.

Con respecto al hormigón tradicional y los pavimentos asfálticos no es necesario colocar canaletas de drenaje pluviales.

Piso antiderrapante, resistente a la salinidad, efecto isla calor, duradero, bajo o nulo mantenimiento, no se forman baches, 25 años de durabilidad, **pavimento sustitutivo del hormigón impreso**, resistente a los cambios bruscos de temperatura.

TRABAJOS PREPARATORIOS

Previo a la colocación del pavimento PERMOSOL, es necesario tener una subbase sólida, nivelada y compactada, para alcanzar la cota deseada se puede nivelar con grava y colocar una lámina o film de polietileno para la recogida de aguas.

Para la conducción de las aguas pluviales es aconsejable realizar una presolera de hormigón con pendientes hacia el centro y en la parte central construir una rígola o media caña para conectarlo a la red de desagüe.

Cuando se vayan a realizar grandes áreas o superficies, es necesario realizar un estudio geotécnico para la fase de reconocimiento del soporte.

Conviene proteger el pavimento mediante encofrados metálicos de madera o bordillos perimetrales.



Pavimento Permosol

Pavimento 100% drenante sostenible ecológico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PAVIMENTO

- **PRODUCTO:** Pavimento permeable, liso, plano y sin pendientes, con cota cero, con un espesor de 8 cm.
- **USOS:** Bordes de piscinas, playas de piscinas, solárium, azoteas, parques acuáticos, pavimento decorativo para accesos de las casas, paseos urbanos, carril bici, rotondas, plazas públicas, alcorques, Acerados de urbanizaciones, patios de recreos, parques infantiles, patios privados, cenadores, terrazas, mini pistas deportivas...
- **COMPOSICIÓN:** Grava de 3/6 mm, mezcla de ligante hidráulico, aditivo natural, colorantes, líquido de consistencias cremosa como aglutinante, agregados pétreos. No es inflamable ni venenoso.
- **CARACTERÍSTICAS:** Resistencia a la compresión 250 kg/cm², módulo de ruptura 42 kgs, resistencia a la tensión 50 km/cm², peso volumétrico 1.700 kg/m³, permeabilidad 100%, filtración de 800 l/min.
- **PRODUCTO INSTALADO:** Capa de color gris de aspecto granular en paños de 6x3 o terminación con acabado en color.
- **RESISTENCIA:** El pavimento PERMOSOL, está desarrollado para responder a las solicitudes mecánicas para el uso peatonal, se puede fabricar para el tránsito de vehículos ligeros que no sobrepasen 3,5 toneladas, aumentado el espesor y reforzándolo con fibras.
- **SEGURIDAD:** Su composición específica le confiere una fuerte adherencia, cumpliendo las normas de antiresbaladidad y del Código Técnico de Edificación en relación a la norma de deslizamiento o pavimentos antideslizantes.





Pavimento Permosol

Pavimento 100% drenante sostenible ecológico

