



Multicapa Epoxi

Resina Epoxi

PAVIMENTO MULTICAPA EPOXI

PROPIEDADES:

Completamente atóxico. Sin disolvente. Sin olor en interiores. No presenta juntas. Acabado continuo sin contaminación por bacterias o microorganismos. Evita la corrosión del hierro, impermeabiliza el hormigón, evitando su destrucción. Resiste a los ácidos carbónicos y sulfurosos. Evita las aristas en los empalmes suelo-pared, con la formación de un acabado continuo en "media caña", solapando hasta una altura de 30 - 50 cms.

Elevada resistencia a la abrasión. Tenaz. Duro, sin fragilidad. Resistente hasta temperaturas de + 70 °C. Puede curar a bajas temperaturas (+ 5 °C).

De especial aplicación en suelos en la industria alimentaria, laboratorios farmacéuticos, centros médicos, quirófanos, institutos farmacológicos.... y en general cuando se precisa un revestimiento sanitario de fácil limpieza y eliminación de contaminantes.

LIMITACIONES:

No adecuado para inmersión en ácidos oxidantes y disolventes.

INFORMACIÓN TÉCNICA- REVESTIMIENTO SECO:

CONTENIDO SOLIDOS 100% SEC. TRANS PEATONAL 24 HORAS

DENSIDAD APARENTE 2,15 GR/CC MAXIMA RESISTENCIA 7 DIAS

RESIST. COMPRESIÓN 900 KP/CM2 MODULO ELASTICIDAD 158000KP/CM2

RESIST. TRACCION >60 KP/CM2 ADHERENCIA HORMIGON >20 KP/CM2

RESIST. FLEXOTRACION >250 KP/CM2 ACABADO ANTIDESLIZANTE

RESIST. ABRASION >5 MGR. GROSOR PAVIMENTO

SEGUN GRANULOMETRIA 2 – 5 mm

COLOR S/ RAL Y COLOR





Resina Epoxi

DESCRIPCION TECNICA DEL PROCESO DE APLICACIÓN

Entendemos como **PAVIMENTO MULTICAPA**, aquel que ha sido obtenido a partir de diferentes capas de resinas que pueden ser de **POLIURETANO** o **EPOXI**.

Vamos a describir el proceso de aplicación de un pavimento epoxi.

PROCESO

1º PREPARACION DEL SOPORTE (GRANALLADO, FRESADO, LIJADO etc...)

2º ENMALLADO DE JUNTAS Y FISURAS.

3º REPARACION DE DESPERFECTOS.

4º APLICACIÓN DE 1ª CAPA DE RESINA

5º APLICACIÓN DE ESPOLVOREO DE CUARZO

6º LIJADO SUPERFICIAL.

7º APLICACIÓN DE 3ª CAPA DE RESINA

8º APLICACIÓN DE 4ª CAPA DE RESINA (Opcional)

DESCRIPCION DEL PROCESO

1º) Preparación del soporte:

Este punto es uno de los más importantes del proceso, ya que el obtener un soporte adecuado es la clave de un buen resultado del pavimento.

Limpieza mecánica:

Granallado: proyección de esferas metálicas y posterior aspirado de las mismas.

Limpieza química:

Desengrasado enérgico y posterior ataque químico del soporte para abrir poro.

Para ello una vez visto el soporte deberemos elegir el sistema de preparación más adecuado.

Hay diferentes métodos de preparación (limpieza mecánica o química).

Fresado: rallado del soporte mediante cuchillas de acero y aspirado.

Lijado: lijado mediante discos de carborundo o lijas de diamante.





Resina Epoxi

2º) Reparación de juntas y fisuras:

En este apartado vamos a describir el proceso de reparación de las juntas existentes en el pavimento así como las fisuras que se puedan haber producido por el movimiento del soporte (retracción).

El tratamiento será a partir del producto **BERCOPOX RESINE** (resina epoxi) bicomponente de endurecimiento rápido, aplicándolo en la junta o fisura e incorporándole cuarzo a lo

largo de las mismas. La aplicación de la resina se realizara mediante llana metálica. Previamente a la aplicación de la resina habremos saneado las juntas y fisuras mediante radial. Al ser la resina un producto bicomponente de mucha reactividad la aplicación deberá realizarse en continuo (deprisa) pues el pot life es corto (15').

3º) Reparación de desperfectos:

Este capítulo se refiere a los posibles desperfectos que tenga el soporte como agujeros y desconches. El tratamiento se realizara mediante la aplicación de **BERCOPOX RESINE** (mortero epoxi 3 componentes). Los tres componentes del mortero son: la resina epoxi el catalizador y finalmente árido

de sílices de granulometría seleccionada. Esta última se elegirá en función del tipo de defecto a reparar. La aplicación del mortero se efectuara mediante talocha y si es necesario se reglará el producto hasta conseguir la planimetría del suelo.

4º) Aplicación de 1ª capa de resina:

El producto a aplicar es el **BERCO-PRIMER**. Este producto es una resina epoxi reticulada con una amina reactiva que variara en función de la temperatura que tengamos en el momento de la aplicación (lento en verano y rápido en invierno).

Una vez mezclados los dos componentes incorporaremos a la resina una mezcla de áridos (fino medio y grueso) con el fin de que al aplicar con llana dejemos el grosor de resina adecuado. Una vez extendida la resina espolvorearemos árido medio por toda la superficie en cantidad suficiente para obtener un grosor de aproximadamente 1,5-2mm.

La aplicación del árido se realizara por el operario con la ayuda de zapatos de clavos.

El consumo aproximado en esta capa será del orden de 400 gr/m2.

El tiempo de secado de la capa variara en función de la temperatura, pero podemos estimar un tiempo medio de 4 horas.

Una vez seca la capa se procederá al barrido y aspirado del árido sobrante.





Resina Epoxi

5º) Aplicación de 2ª capa de resina:

El producto a aplicar es el **BERCOPOX/BERCOPARK FINITION** color RAL. La forma de aplicarlo el consumo y las características del mismo son iguales que en el apartado anterior.

Debemos tener en cuenta que a la hora de espolvorear el árido debemos hacerlo a saturación. Además en este punto diferenciamos el multicapa monocolor del coloreado. En el monocolor el árido (natural), granulometría pero con un tratamiento de color en base poliuretano.

6º) Lijado superficial:

Una vez aplicadas las dos capas de resina y de haber barrido y aspirado el árido sobrante, procederemos a lijar la superficie aplicada mediante una lija de carborundo hasta conseguir el

grado de rugosidad deseada. En el caso del multicapa coloreado deberemos tener la precaución de lijar con lijas especiales (rojas) para no manchar el pavimento.

7º) Aplicación de 3ª capa de resina:

El producto a aplicar en este punto es el **BERCOPOX/BERCOPARK**. En el caso de multicapa monocolor el producto será de un color RAL determinado y en el caso de ser un multicapa coloreado.

La aplicación será mediante espátula de goma y el consumo aproximado será de 500gr/m2.

8º) Aplicación de 4ª capa de resina (Opcional):

Esta capa solo se realizara en los pavimentos multicapa de acabado monocolor. En este caso el producto a aplicar es el **BERCOPOX/BERCOPARK** color RAL.

La aplicación de esta capa será a rodillo y el consumo aproximado es de 250 gr/m2.

Con esta capa la aplicación del pavimento ha terminado, el tiempo de curado será de 24 horas para tránsito peatonal, 48 horas para tránsito rodado y la máxima resistencia se obtiene a los 6 días de su aplicación.

ESTE ES EL PROCESO STANDARD PARA LA OBTENCION DE UN PAVIMENTO MULTICAPA. NO OBSTANTE EN FUNCION DEL PAVIMENTO Y LAS NECESIDADES DEL CLIENTE SE PUEDE MODIFICAR EL SISTEMASIEMPRE BAJO LA SUPERVISION DE NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO.

