



TALLERES

Revestimientos de protección de suelos con resinas sintéticas

POSTULADOS

Sistema de protección superficial de suelos a resistencia fisicoquímica para REVESTIMIENTO en capa delgada y aplicado in situ. Sistema multicapa monoprodueto, a base de resina sintética de poliuretano al disolvente. Refuerza la resistencia superficial del soporte (uso y desgaste) y lo protege contra las proyecciones ocasionales de ciertos agentes químicos tales como: los ácidos clorhídricos, fosfóricos y sulfúricos diluidos al 20 %, las grasas, los aceites de motor, los aceites hidráulicos, carburantes y los detergentes.

- Alto poder de adherencia.
- Gran poder de nivelación.
- Alta cubrición, excelentes cualidades decorativas y terminación brillante.
- Alta resistencia a la abrasión y elevada dureza.
- Gran resistencia a agentes químicos, grasas y carburantes.
- Fácilmente limpiable.

Formado por 2/3 capas:

1.- Capa de **IMPRIMACIÓN** con producto Pavipor BERCOSOL, producto de aspecto brillante, a base de resina poliuretano al disolvente de 2 componentes. Diluido de 3 a 5% / 8% con una dotación de 0,12 l/m², y espesor seco de 60 µm aprox. Extendida mediante rodillo o air-less

2.- Capa **INTERMEDIA** con producto BERCOSOL + diluido de 3 a 5%/ 8% con una dotación de 0,12 l/m², y espesor seco de 60 µm aprox. Extendida mediante rodillo o air-less.

3.- Capa **ACABADO** con producto BERCOSOL + diluido de 3 a 5%/ 8% con una dotación de 0,12 l/m², y espesor seco 60 µm aprox. Extendida mediante rodillo o air-less.

Con un **ESPESOR TOTAL** de 60 + 60 + 60 = 180 µm y una dotación total de 0,36 l/m²,

Ante fuertes requerimientos mecánicos (naves industriales) es aconsejable dar primero una imprimación con BERCOPOX RESINE con una dotación de 400 g/m².

Sistema ideal para trabajos nuevos, de renovación o mantenimiento. Destinado a emplazamientos sometidos al tráfico tales como: aparcamientos de automóviles, fábricas y talleres, laboratorios, almacenes, zonas de almacenamiento, etc., con soportes de hormigón o mortero de conglomerante hidráulico.

La elección del producto o diseño del sistema de revestimiento se hará en función de las restricciones mecánicas (resistencia al tráfico, a los choques, al punzonamiento, a la abrasión...), de las restricciones químicas (agresiones debidas a las proyecciones accidentales de productos químicos), de las restricciones térmicas

(los choques, las diferencias térmicas, la condensación y las temperaturas elevadas > 60°C, son susceptibles de provocar desprendimientos), de las limitaciones vinculadas a la función (antideslizante, antipolvo, pendiente que hay que respetar, brillo etc...), de las restricciones de mantenimiento y de limpieza (aptitud para recibir una capa de mantenimiento, naturaleza y pH del detergente).

La preparación del soporte y la ejecución de los trabajos, deben realizarse basándose a las exigencias de la Documentación del Contrato, relativas a la ejecución de los trabajos de pinturas de suelos, a las normas y las recomendaciones AFNOR (edición de sept. 1996) relativas a los revestimientos de los suelos con resinas sintéticas, a las Fichas Descriptivas (Técnicas) de los Productos (FDP), a las Fichas de Datos de Seguridad de los productos (FDS).

Los revestimientos que no presenten las características mecánicas suficientes y/o sean incompatibles, serán eliminados mediante trabajos preparatorios que comprenden uno o varios de los tratamientos siguientes, con arreglo al estado del soporte: limpieza y eliminación de polvo, Lavado, Decapado por proyección de abrasivos, Pulido, Tratamiento químico*(*siempre seguido por dos enjuagues con agua clara dulce, limpia.*

Tratamiento térmico, Lavado de alta presión, tratamiento con algicida y/o fungicida. Después de la limpieza, los soportes serán secados (el plazo de secado puede alcanzar hasta 3 semanas), y el pH debe situarse entre 8 y 12. De lo contrario, hay que rehacer el enjuague con agua clara dulce, limpia.

Los pedazos de hormigón, baches y otros defectos de superficie serán tratados con un mortero de resina como BERCOPOX RESINE (con el producto y sistema de revestimiento apropiado mezclado con sílice, tipo sílice 12/20 (consultar Ficha Descriptiva del Producto).

No Aplicar el proceso del sistema si **la temperatura ambiente o del soporte es** < 10°C o > 30°C. Aplicar con una temperatura 3°C superior a la temperatura del punto de rocío para evitar todo riesgo de condensación. Un secado demasiado rápido puede provocar defectos (problemas de adherencia, resquebrajamiento...). Las condiciones atmosféricas durante la aplicación y durante la duración del secado son de una gran importancia sobre las propiedades y el aspecto final del revestimiento

Verificar antes de pintar o revestir la ausencia de humedad en el soporte. No Aplicar si la Humedad relativa es > 70%, o la humedad del soporte es superior a 4 %.



TALLERES

Revestimientos de protección de suelos con resinas sintéticas

1.- SISTEMAS DE REVESTIMIENTOS GUARNECIDOS A BASE DE RESINA EPOXÍDICA SIN DISOLVENTE:

1.1.- SISTEMA DE REVESTIMIENTO SIN DISOLVENTE SOBRE IMPRIMACIÓN BIPRODUCTO BICAPA

IMPRIMACIÓN	BERCOPOX RESINE	400 gr/m ²	ESPESOR SECO 350 μm
ACABADO	BERCOPARK FINITION	400 gr/m ²	ESPESOR SECO 210 μm
			ESPESOR TOTAL 560 μm

1.2.- SISTEMA DE REVESTIMIENTO SOBRE REVESTIMIENTO NIVELADO (“TIREE A ZERO”), SIN DISOLVENTE?? BIPRODUCTO BICAPA

IMPRIMACIÓN	BERCOPOX RESINE + SÍLICE 01-04 <i>en mezcla</i>	800 gr/m ² + 800 gr/m ²	ESPESOR SECO 1000 μm
ACABADO	BERCOPARK FINITION	400 gr/m ²	ESPESOR SECO 210 μm
			ESPESOR TOTAL 1210 μm

2.- SISTEMA DE REVESTIMIENTO SEMI-GRUESO SOBRE IMPRIMACIÓN

SISTEMA DE REVESTIMIENTO ANTIDESLIZANTE

IMPRIMACIÓN	BERCOPARK PRIMAIRE diluido de 0 a 3 %	350 gr/m ²	ESPESOR SECO de 215 μm
ACABADO	BERCOPOX AUTONIVELANTE 4C	2,7 kg/m ²	ESPESOR SECO 1,5 mm
			ESPESOR TOTAL 1715 μm

3.- SISTEMAS DE REVESTIMIENTOS EN CAPA DELGADA A BASE DE RESINA DE POLIURETANO

SISTEMA DE REVESTIMIENTO EN CAPA DELGADA – MONOPRODUCTO TRICAPA

IMPRIMACIÓN	BERCOSOL + diluido de 3 a 5% / 8%	0,12 l/m ²	ESPESOR SECO 60 μm
INTERMEDIA	BERCOSOL + diluido de 3 a 5%/ 8%	0,12 l/m ²	ESPESOR SECO 60 μm
ACABADO	BERCOSOL + diluido de 3 a 5%/ 8%	0,12 l/m ²	ESPESOR SECO 60 μm
			ESPESOR TOTAL 180 μm

